



VORTEILE

- Einsetzbar in Schüttstofffilter aller Hersteller
- Geprüft nach ISO 10121-1:2014
- UL-zertifiziert
- Abscheidung von oxidativen sauren Gasen, die für Korrosion verantwortlich sind
- Ideal für die Abscheidung von Formaldehyd und Ethylen (Ethen)
- Imprägnierung mit Permanganat (MnO₄)

Anwendung

Korrosionsschutz von elektronischen Geräten in der Schwerindustrie, wie Öl und Gas, Zellstoff und Papier, Bergbau und Metallraffinerien sowie Abwasseraufbereitung. Alle Anwendungen mit Schwefelwasserstoff und anderen oxidativen Gasen. Geeignet zur Beseitigung von Aldehyden, die in Labors für In-vitro-Fertilisation (IVF) entstehen.

Medium

Aktiviertes Aluminiumoxid

Max Temperatur (°C)

60

Min Temperatur (°C)

10

Relative Luftfeuchtigkeit (max.)

40%-90%

Einbaumöglichkeit

Alle Molekularfilter, die lose gefüllt sind.

Bemerkung

UL-zertifiziert